

橋永金属のめっき付材料

各種材料とめっき機能を組み合わせてご提供しております。
永年に渡り、自動車・電子部品関連へご採用頂いております。

仕上めっき	めっき厚	下地めっき		材質				板厚 mm	板幅 mm	備考
		Cu	Ni	銅系	SUS系	アルミ	鉄系			
無光沢Sn	~ 8.0 μ						注1	0.05 ~ 0.8	~ 100	
半光沢Sn	~ 6.0 μ							0.05 ~ 2.5	~ 180	
光沢Sn	~ 3.0 μ							0.05 ~ 2.5	~ 180	
リフローSn	~ 2.5 μ							0.1 ~ 0.8	~ 180	
無光沢Sn-Cu	~ 8.0 μ						注1	0.08 ~ 0.5	~ 80	
無光沢Ni	~ 2.0 μ						注1	0.05 ~ 1.0	~ 100	
半光沢Ni	~ 3.0 μ							0.05 ~ 2.5	~ 210	
硬質Au	~ 2.0 μ							0.05 ~ 0.8	~ 100	
無光沢Ag	~ 7.0 μ						注1	0.05 ~ 0.8	~ 120	
半光沢Ag	~ 5.0 μ							0.05 ~ 0.8	~ 150	めっき圧延品(クラッド)可
HOTDIP Sn	~ 8.0 μ							0.1 ~ 0.8	~ 170	りん青銅材のみ

注1 42アロイのみ対応可能

数量・材質・サイズによって広幅めっき後に製品幅へスリット加工することも可能です。

治具・マスキング方式により部分・片面めっき対応も可能です。

1次めっき プレス 2次めっき等の複合加工の対応も可能です。

上記めっき仕様は代表例であり、材質・サイズ等により、対応可能範囲が異なります。

詳細、お問合せは、橋永金属(株)営業部までお願い致します。